

P R E S S E I N F O R M A T I O N

Möbeltüren mit Rahmen und Füllungen: 1 Mann – 2 Minuten – 1 Türe

Genial einfach und rationell erfolgt die Herstellung von Rahmen/Füllungstüren mit der UNIQUE-Möbelfronten-Spezialmaschine. Alle Profilierungen – Profil/Konterprofil und Abplattung - einschließlich dem Ausfräsen geschwungener Rahmenteile und Füllungen werden von 1 Arbeitskraft in kürzester Zeit bearbeitet.

Die Maschine ist mit einer Hubspindel mit 3 einstellbaren Profilierstationen ausgestattet, die einfach auf Knopfdruck abrufbar sind. Ein leichtgängiger exakt geführter und in 2 Achsen beweglicher Schiebetisch mit einem pneumatischen Druckbalken zur Werkstückspannung gewährleistet eine höchst einfache, präzise und sehr sichere Bedienung.

Geschwungene Werkstücke werden über eine Abtastrolle und die entsprechende Schablone gleich mit ausgefräst, ohne daß die Form vorher ausgesägt werden muß. Schablonen für beliebige Formfräsungen werden auf Wunsch mitgeliefert, können jedoch auch mit geringstem Aufwand selbst angefertigt werden.

Der durch das clevere Maschinenkonzept vorgegebene Ablauf der Arbeitsschritte ermöglicht eine Anfertigung verschiedener Türgrößen in beliebiger Reihenfolge. Damit hat sich die Maschine nicht nur bei der Herstellung größerer Serien hervorragend bewährt, sondern insbesondere auch bei der kommissionsweisen Fertigung verschiedenster Möbelfronten bis hin zur Anfertigung von Einzeltüren.

Auf der LIGNA⁺ 2005 wurde eine neue, in wesentlichen Punkten weiterentwickelte Version unter der Bezeichnung UNIQUE-Möbelfronten-Spezialmaschine 250 GT vorgestellt. Die neue 250 GT ist mit einem Schnellwechsel-Anschlagkopf für die 3 Profilierstationen der Hubspindel ausgestattet. So können für beliebig viele Werkzeugsätze mit verschiedenen Profilen eine entsprechende Anzahl Anschlagköpfe vorrätig gehalten werden, die mit geringem Aufwand auf die jeweiligen Werkzeugsätze voreingestellt werden. Bei einem Profil- bzw. Werkzeugwechsel wird der Anschlagkopf einfach mit ausgetauscht, so daß selbst verschiedene Profilformen mit minimalen Rüstzeiten realisiert werden können.

Darüber hinaus wird bei der neuen Maschine der Werkstückanschlag für Füllungen automatisch positioniert, sobald die Hubspindel auf die Abplattposition gebracht wird. Damit ist ein noch schnelleres und leichteres Arbeiten gewährleistet.

Außerdem ist der Motor in der Leistung auf 7,5 kW angehoben worden und mit einer Drehzahlregulierung ausgestattet. Beim Wechsel von Profil/Konterprofil auf Abplattung wird die Drehzahl automatisch reduziert. Somit werden jederzeit optimale Arbeitsergebnisse sichergestellt.

Mit der UNIQUE 250 GT will der Importeur für Europa, die Firma BRAUN Maschinenvertrieb GmbH 82538 Geretsried, Sudetenstr. 92-94 nicht nur die Möbelindustrie, sondern vor allem auch Zulieferer und auf Möbelfronten spezialisierte Handwerksbetriebe ansprechen.

BRAUN Maschinenvertrieb GmbH
Sudetenstraße 92 – 94
D-82538 Geretsried
Tel. 08171/9324-0
Fax 08171/52356
E-Mail info@braun-maschinen.de